Manual de instrucciones del producto
Sistema de Plastificación Matrix Pneumatic

MATRIX®

PNEUMATIC

Las plastificadoras Matrix han sido diseñadas para su fácil uso, sin embargo, le recomendamos vigorosamente la lectura de este manual para asegurar su correcto funcionamiento.

Mantenga este manual a mano para futuras consultas.

Contenido

Página 3 - Introducción

Página 4 - Precauciones de seguridad y requisitos medioambientales

Página 5 - Panel de control y pantalla de visualización

Páginas 6 - 7 - Configuración e instalación de la película de plastificación

Página 8 - Ajuste del ángulo de las ruedas

Página 9 - Diagrama de introducción de la película de plastificación y Garantía y uso incorrecto

Especificaciones	**MX-370P**	**MX-530P**
Velocidad Máx. de Plastificación (m/pies/min)	10m/33pies	10m/33pies
Ancho Máx. Película de Plastificación (mm/pulgadas)	340mm/13″	510mm/20″
Grosor Mínimo de Papel (gsm/lbs)	135gsm +/90lbs +	135gsm +/90lbs +
Ancho Máx. de papel (mm/pulgadas)	420mm/17″	550mm/22″
Tiempo de precalentamiento (mins)	10	10
Rango de Temperatura (ºC/ ºF)	0-140ºC/32-284ºF	0-140ºC/32-284ºF
Suministro de Corriente (V)	220/240	220/240
Suministro de Corriente Necesaria (Amps)	13	13
Consumo (W)	2200	2400
Dimensiones Totales - Ancho (mm/pulgadas)	800mm/31″	900mm/35″
Dim. Totales - Largo x Alto (mm/pulgadas)	1800x1400mm/71x55″	2050x1400mm/81x55″
Peso Bruto de la Máquina (kg/lbs)	190Kg/419lbs	220Kg/485lbs
Garantía	1 año	1 año

Introducción

Gracias por comprar la plastificadora Matrix Pneumatic.

La plastificadora Pneumatic puede alcanzar hasta el doble de la velocidad de nuestros sistemas estándar. De manera que plastifican aún más rápido permitiendo devolver el producto final al cliente antes de tiempo.

La presencia de rodillos neumáticos de presión hace posible plastificar documentos de ciertos materiales hasta un 50% más rápido, ahorrando tiempo y coste.

Antes de manipular la plastificadora por favor lea detenidamente estas instrucciones. Le garantizará un correcto funcionamiento de la máquina y los mejores resultados posibles.

En el caso de que ocurra algún problema, por favor póngase en contacto con nosotros y estaremos encantados de ayudarle.

PANEL DE CONTROL MÓVIL, MULTILINGÜE Y PATENTADO
UNIDAD DE CONTROL NEUMÁTICA
RODILLO DE PLASTIFICACIÓN DE ACERO
DISPOSITIVO ANTI-ONDULADO
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN SEMI-AUTOMÁTICO PATENTADO
BANDEJA RECOLECTORA
COMPRESOR INTEGRADO ULTRASILENCIOSO (Véase el manual llamado 'Compresor Matrix')
MATRIX 530
PNEUMATIC

Precauciones de Seguridad

- Antes de usar la máquina, por favor asegúrese que el voltaje de salida del enchufe usado coincida con el voltaje indicado en la máquina
- Recomendamos situar la máquina cerca del suministro de corriente a usar
- Asegúrese de que el enchufe a conectar con el cable de corriente de la máquina esté conectado a tierra
- Para asegurar un correcto funcionamiento de la máquina, asegúrese que la conexión del cable conectado a tierra sea segura
- Solamente los operadores de la máquina deben controlar los componentes/mandos eléctricos o móviles de la máquina
- Por favor nunca use cables de corriente o enchufes dañados
- Mantenga la máquina fuera del alcance de los niños
- Mantenga todo tipo de líquido lejos de la máquina, de hacer lo contrario, podría sufrir una descarga eléctrica o causar daños a la máquina
- Por favor nunca reemplace el cable de corriente o el enchufe usted y nunca coloque objetos pesados encima del cable de corriente ya que esto podría causar descargas eléctricas
- Mientras la máquina esté en funcionamiento tenga especial cuidado de no acercar su corbata, cabello, collares etc o cualquier artículo de vestimenta que pueda quedar atascado en la máquina y causar lesiones
- Nunca introduzca instrumentos afilados, o de corte, objetos rígidos o gruesos (por ejemplo, herramientas, reglas, cuchillos etc.) en los rodilllos de goma
- Para evitar daños a la máquina, nunca use la superficie de los rodillos de goma como superficie de apoyo para cortar cinta adhesiva
- Siempre apague la máquina despúes de cada uso
- Al final de cada jornada laboral, separe los rodillos de plastificación (no deben tocarse) para evitar daños o distorsiones a los rodillos
- Cuando recoloque o mueva la máquina de sitio, por favor apague la máquina y desenchufe los cables previamente
- Cuando mueva o use la máquina, por favor asegúrese de saber donde se localizan las ruedas de la máquina para evitar lesiones a los pies
- Asegúrese de siempre colocar la máquina sobre una superficie perfectamente plana
- Si usted no va a usar la máquina durante un largo período de tiempo, por favor apague la toma eléctrica (desenchufe el cable de corriente)
- Cuando use o mueva la máquina, por favor tenga cuidado con el interruptor de pie ya que podría tropezar con él y causarle un accidente.

Requisitos Medioambientales

- Temperatura ambiente 10°C - 60°C / 50°F - 140°F, húmedad 30% - 80%, húmedad ideal 55%
- Polvo - Debido a la naturaleza estática del material de las películas/bobinas usadas, recomendamos mantener la máquina limpia. Incluimos una funda protectora con la máquina
- Por favor mantenga la máquina donde no le dé la luz solar directa
- Por favor no coloque la máquina en zonas polvorientas o cerca de ellas
- Para asegurar un correcto funcionamiento y unas condiciones seguras, coloque la máquina de tal manera que deje suficiente espacio para maniobrar. El espacio mínimo ocupado debe ser 2.5 x 3m / 8x10pies

Panel de Control

Pantalla de visualización

Botón de función

5 Botones de Memoria

Ajuste de Temperatura**

Botón de velocidad

Botón de parada

Ajuste longitud del papel

Botón ajuste posición de corte

Botón función Anti-ondulado

Botón de avance

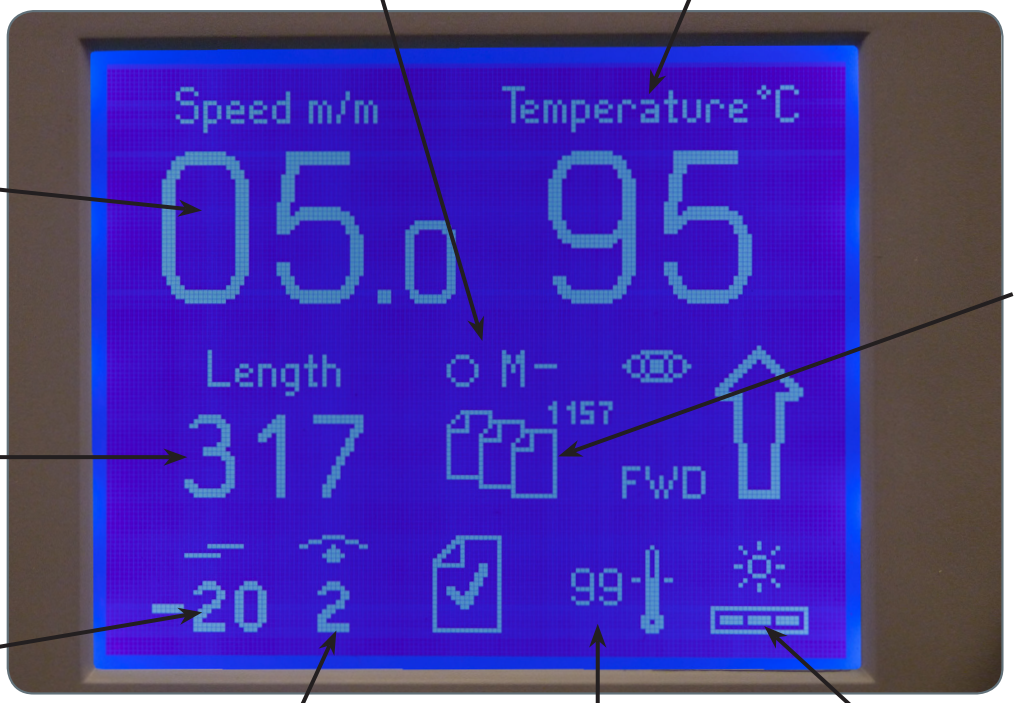
Botón de desplazamiento*

Botón de rotación inversa*

* Funciones con interruptor de pie solamente

** Los botones de temperatura también pueden usarse para cambiar la información mostrada en la pantalla

Pantalla de Visualización



Memoria

Ajuste de temperatura

Velocidad de funcionamiento

Contador de papel

Longitud del papel

Ajuste del separador

Ajuste función anti-ondulado (0-6)

Temperatura real

Brillo de pantalla

Los parámetros mostrados anteriormente pueden variar dependiendo del material usado y el tóner; usted deberá ajustarlo según sus necesidades.

Configuración e Instalación de la Película de Plastificación

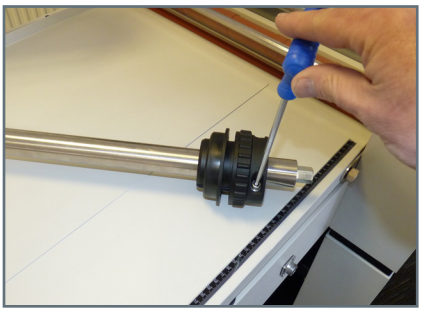
1. Coloque la máquina cerca de una toma eléctrica de 32 amp y enchúfela.

2. Encienda la máquina.

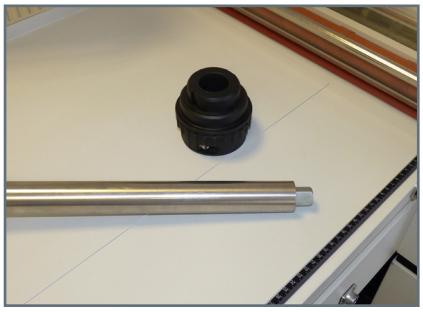
3. Pantalla de visualización, sus funciones se especifican en el diagrama detallado con el mismo nombre (véase página 5).

4. Fije la temperatura, longitud de papel y función anti-ondulado.

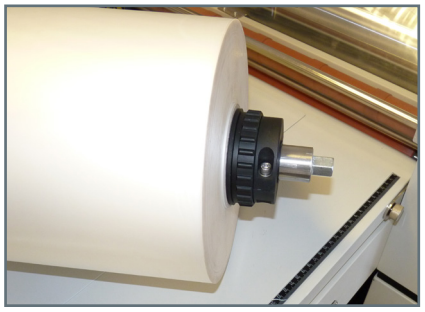
5. Retire el mandril de bobina.



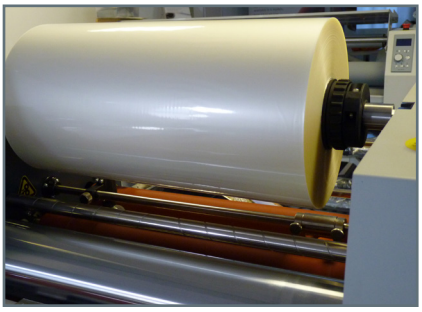
6. Afloje las tuercas del adaptador principal usando el destornillador allen incluido con la máquina.



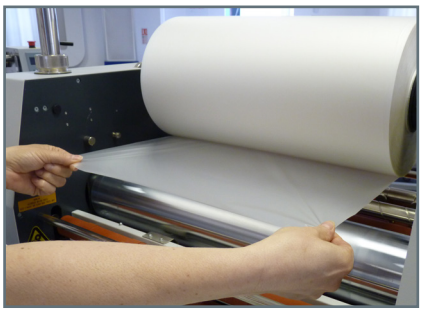
7. Retire uno de los adaptadores.



8. Coloque la bobina en el mandril, asegúrese que quede centrado, y recoloque el adaptador.

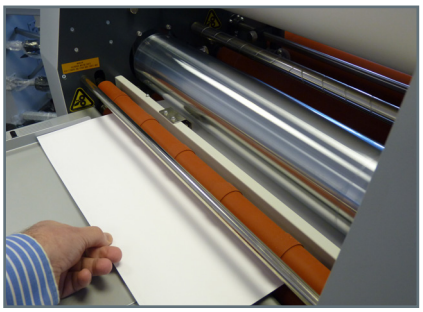


9. Vuelva a colocar la bobina y el mandril en la máquina.

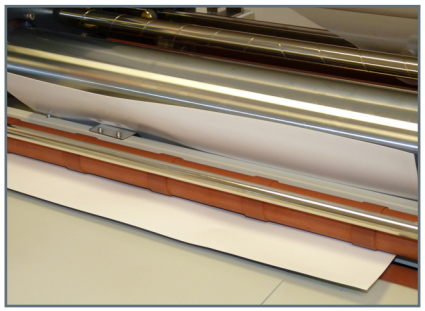


10. Asegúrese de que la película se introduce en la máquina desde la parte inferior de la bobina.

11. Fije el dispositivo anti-ondulado a la posición cero y asegúrese de que los rodillos de plastificación y de tirado están elevados.

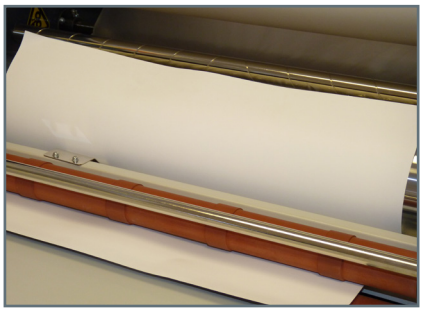


12. Presione el rodillo de goma con la puerta de caída e introduce el documento a plastificar. Asegúrese de introducirlo dentro del dispositivo anti-ondulado y los rodillos de tirado.



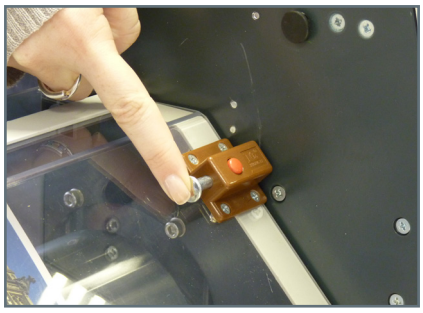
13. Introduzca el segundo documento a plastificar alrededor de los rodillos de plastficación de acero, luego introdúzcalo dentro del dispositivo anti-ondulado y los rodillos de tirado.

14. Introduzca la película a través de la barra separadora y por encima de los rodillos de plastificación.

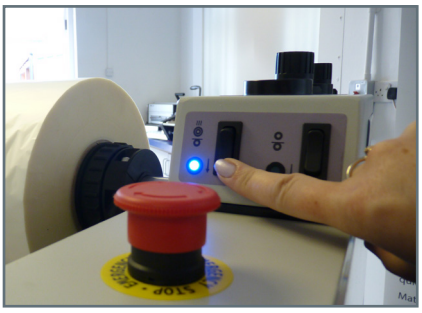


15. Presione el segundo documento a plastificar con la película.

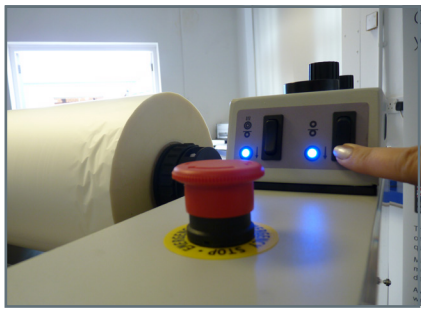
16. Recoloque la tapa protectora.



17. Asegúrese de ajustar el micro interruptor adecuadamente, o la máquina no funcionará.

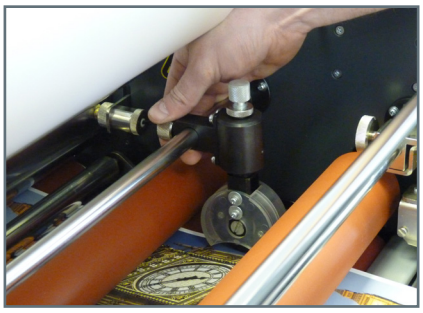


18. Encienda los rodillos de plastificación presionando el botón correspondiente. El rodillo comenzará a bajar y la luz indicadora se iluminará.



19. Baje los rodillos de plastificación y de tirado. Presione el interruptor del rodillo de tirado. Este comenzará a bajar y la luz indicadora correspondiente deberá iluminarse.

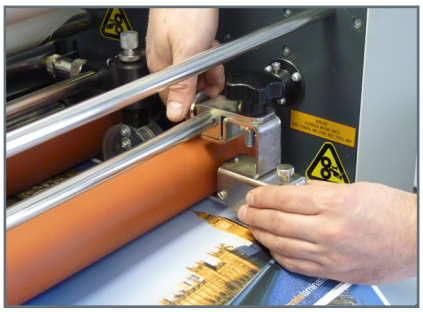
20. Ajuste el dispositivo anti-ondulado a la configuración deseada - le sugerimos comenzar en posición 2-3, si el documento final posee elevaciones aumente la posición y disminúyela si posee zonas hundidas o depresiones.



21. Fije la rueda perforadora y asegúrese de bloquearla en el borde de la película que debe coincidir con el margen del documento a plastificar (nunca con el documento).

22. Mientras se introduce el documento, gire la rueda simultáneamente hasta que la rueda perforadora comience a girar. Ahora debe usted bloquearla.

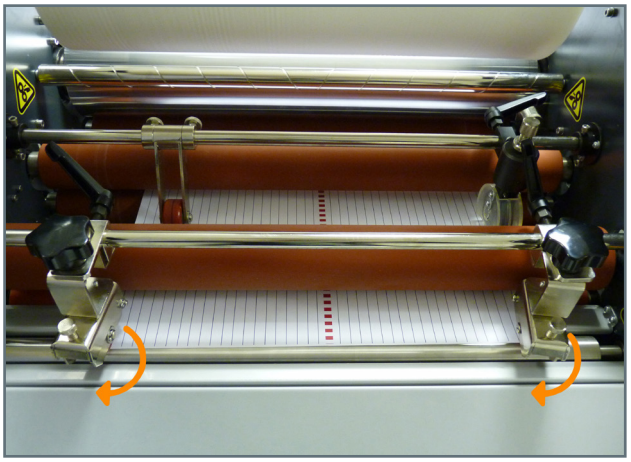
23. Fije la rueda guía en la posición opuesta de la película con respecto a la rueda perforadora.



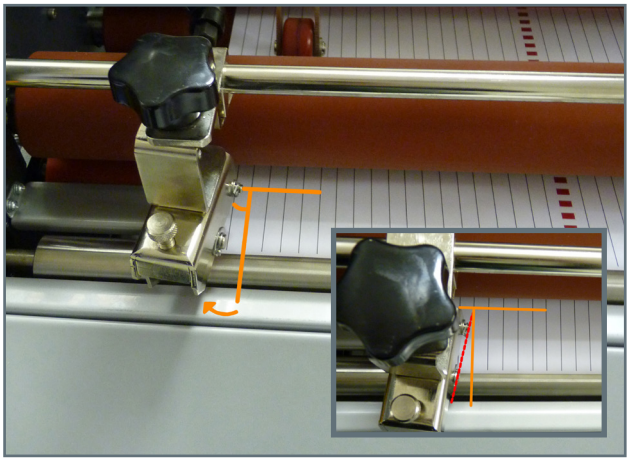
24. Finalmente, fije la rueda de inclinación al borde del documento en la misma cara del documento a la rueda perforadora. Fíjela de manera que quede un ángulo pequeño.

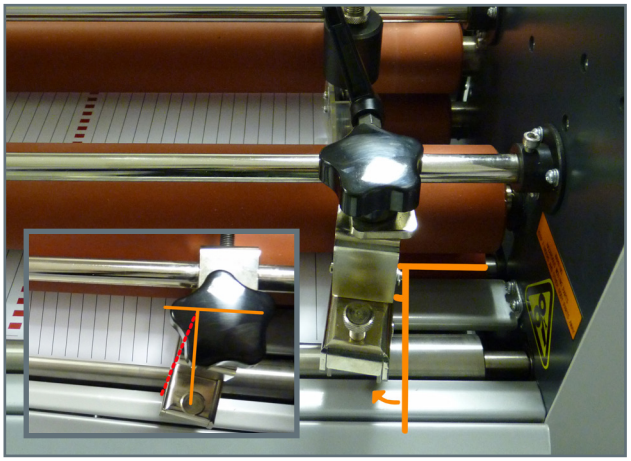
Ajuste del ángulo de las ruedas

Para lograr separar los documentos con éxito es importante fijar el ángulo de las ruedas traseras correctamente. Tamaño y grosor de papel diferentes requerirán ajustes distintos.

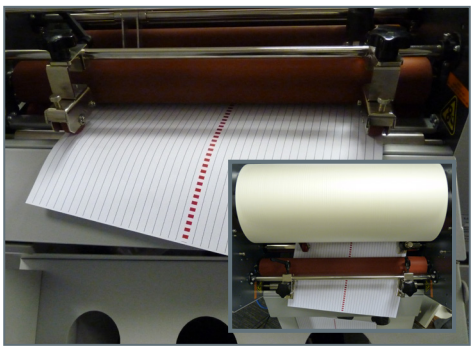


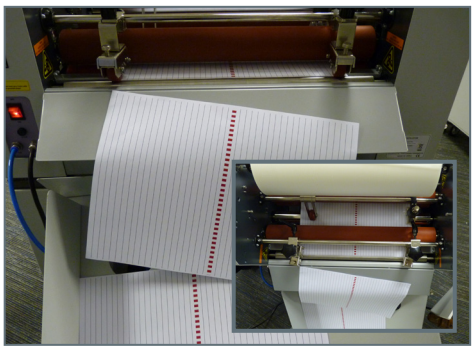
1. Coloque las ruedas situadas a ambos bordes del documento plastificado como se muestra en la imagen de arriba.

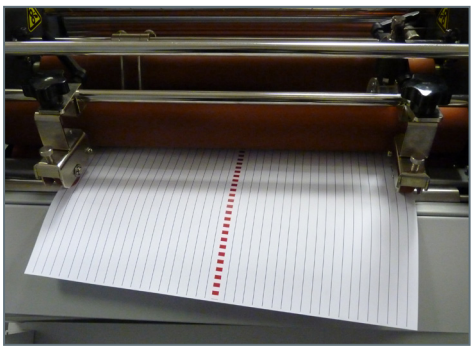




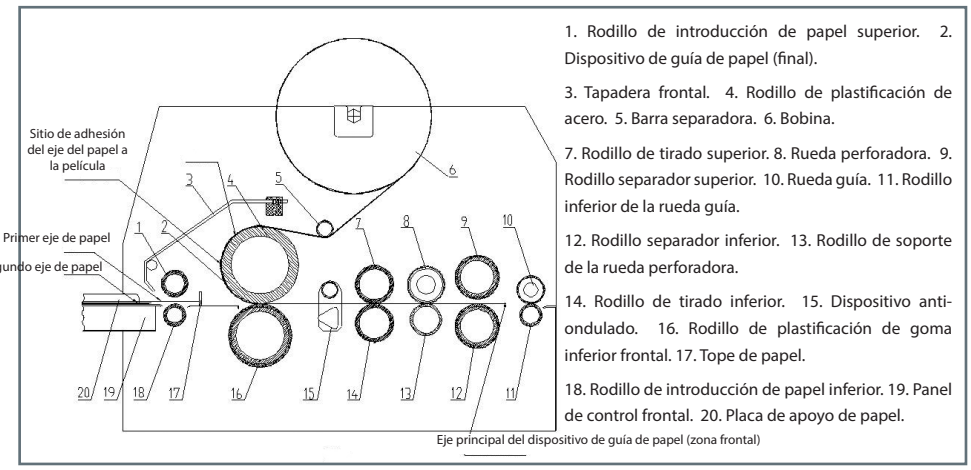
2. Asegúrese de dejar ángulos lo suficientemente grandes en ambas ruedas. ANOTACIÓN: NO ES NECESARIO INCLINAR LAS RUEDAS LEJOS DEL RODILLO PERFORADOR.







3. Una vez realizados los pasos anteriormente descritos, el documento deberá introducirse y separarse como muestra la imagen de arriba.


Sitio de adhesión del eje del papel a la película
Primer eje de papel
Segundo eje de papel
Eje principal del dispositivo de guía de papel (zona frontal)

1. Rodillo de introducción de papel superior. 2. Dispositivo de guía de papel (final).

3. Tapadera frontal. 4. Rodillo de plastificación de acero. 5. Barra separadora. 6. Bobina.

7. Rodillo de tirado superior. 8. Rueda perforadora. 9. Rodillo separador superior. 10. Rueda guía. 11. Rodillo inferior de la rueda guía.

12. Rodillo separador inferior. 13. Rodillo de soporte de la rueda perforadora.

14. Rodillo de tirado inferior. 15. Dispositivo anti-ondulado. 16. Rodillo de plastificación de goma inferior frontal. 17. Tope de papel.

18. Rodillo de introducción de papel inferior. 19. Panel de control frontal. 20. Placa de apoyo de papel.

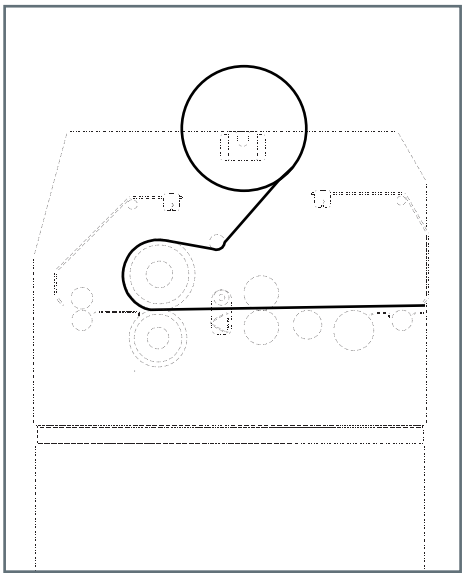


DIAGRAMA DE INTRODUCCIÓN DE LA PELÍCULA DE PLASTIFICACIÓN

Garantía y Uso Incorrecto

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Su plastificadora Matrix debe llegarle en perfecto estado y está bajo garantía durante 1 año a partir de su fecha de compra. La garantía cubre piezas defectuosas y desgaste general de la máquina; sin embargo, no cubre atascos, introducción errónea de los documentos a plastificar o cualquier otro daño causado por uso incorrecto de la máquina. En el caso que ocurra esto último, usted deberá hacerse cargo de los gastos de reparación.

Los rodillos de plastificación de su plastificadora Matrix están cubiertos por la garantía, siempre que los defectos sean defectos de fabricación. Daños causados por el uso incorrecto no están cubiertos.

La garantía quedará inválida por cualquier intento o reparación no autorizada por la empresa fabricante ('Vivid Laminating Technologies').

Salvo error u omisión.

Instrucciones Originales

Vivid Laminating Technologies Ltd
St Georges House, Whitwick Road, Coalville, Leicestershire LE67 3FA Inglaterra